

Wertstoff Zukunft.



WERTSTOFF ZUKUNFT

BERATUNG, PRODUKTE
UND SERVICES FÜR DEN
WERTSTOFF-KREISLAUF



LOACKER RECYCLING GMBH DONAUWÖRTH • AUSGABE JULI 2021

LOACKER RECYCLING GMBH DONAUWÖRTH
AUSGABE JULI 2021 – ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN



UNSERE LEISTUNGEN FÜR DIE WELT VON MORGEN

Willkommen bei Locker Recycling	4
Die Locker Gruppe in Zahlen	6
Tradition verpflichtet	8
Locker Recycling Donauwörth in Zahlen	10
Die entscheidenden Vorteile für unsere Kunden	12

LOCKER RECYCLING

Entsorgungskonzepte	14
---------------------	----

BERATUNG

Produktübersicht	16
Behälterlösungen	18
Fahrzeuge	22

PRODUKTE & SERVICES

EIN AUSBLICK IN DIE LOACKER GRUPPE

VERWURZELT IN VORARLBERG – ERFOLGREICH IN EUROPA

Ursprung und Stammsitz der Loacker Gruppe liegen in Götzis in Vorarlberg. Hier im westlichsten Bundesland Österreichs wurde Loacker Recycling vor mehr als hundert Jahren gegründet. Es ist wohl die für diese Region typische Mischung aus Naturverbundenheit, Fleiß und unternehmerischem Gespür, die uns zu dem gemacht hat, was wir heute sind. Loacker Recycling ist ein stark verwurzelter Vorarlberger Familienunternehmen und zugleich führender Player der europäischen Recycling-Branche. Schön, dass wir Ihnen unser Unternehmen, unsere Infrastruktur und Leistungen vorstellen dürfen. Erfahren Sie auf den folgenden Seiten, wie wir mit Qualität, Know-how und Leistungsbereitschaft Ihre Wertstoffe in den Recycling-Kreislauf bringen.



DIE LOACKER GRUPPE IN ZAHLEN



Wertstoffe pro Jahr

Dies entspricht einer LKW-Schlange
von Götzis nach Budapest und retour!
Das sind rund

1.800 km



Mitarbeitende in
der Gruppe

rund
25
Firmen mit
rund **40** Betriebsstätten
in **7** Ländern



Eigener Fuhrpark
mit rund



300
LKWs



100
Mobilbagger



130
Stapler



30
Radlader

LOACKER RECYCLING GMBH DONAUWÖRTH

TRADITION VERPFLICHTET

1973 wurde die Dilger GmbH gegründet und entwickelte sich in den Folgejahren zum führenden Metallhandel im süddeutschen Raum. Im Jahr 1999 wurde das erfolgreiche Unternehmen an Loacker Recycling verkauft und ist seither Bestandteil der Gruppe. Kernkompetenz des Standortes in Donauwörth ist damals der Metallhandel, denn hier findet sich das nötige Know-how um alle Metallsorten einer Verwertung zuzuführen. Mit dem Jahr 2000 ging das Unternehmen einen weiteren, wichtigen Schritt in die Zukunft. Die neue Geschäftsführung stärkt die Position des Unternehmens und eröffnet durch eine internationale Ausrichtung neue Perspektiven für den Handel. Das Tätigkeitsfeld wird durch die Unternehmensbereiche Schrotthandel und Abfallwirtschaft ergänzt – Loacker Recycling kann den Kunden am Standort Donauwörth nun Komplettlösungen anbieten. Am 01. Juli 2009 wird aus der Dilger GmbH dann endgültig eine Loacker Recycling GmbH.



LOACKER RECYCLING DONAUWÖRTH IN ZAHLEN



Wertstoffe pro Jahr

Eigener Fuhrpark mit rund



40

LKWs



5

Stapler



5

Mobil-
bagger



1

Radlader



Mitarbeitende
in Donauwörth

UNSERE MISSION:
RECYCLING MIT LEIDENSCHAFT



UNSERE MOTIVATION: DAS BESTE
FÜR DIE WELT VON MORGEN.

DIE ENTSCHEIDENDEN VORTEILE FÜR UNSERE KUNDEN



RECYCLING-EXPERTISE – ALLES AUS EINER HAND

Loacker Recycling Donauwörth ist Ihr Komplettanbieter für alle Recycling-Aufgaben.

Sie profitieren durch:

- Mehr als 40 Jahre Erfahrung
- Beratung, Logistik und Recycling aus einer Hand
- Persönliche Betreuung durch professionelle Entsorgungsberater – auch vor Ort
- Fundiertes Wissen unserer Mitarbeitenden



ZUVERLÄSSIGE LOGISTIK

Durch unsere leistungsfähige Logistik können wir Ihre Aufträge schnell, zuverlässig und flexibel abwickeln. Wir bieten:

- Eigene Disposition
- Eigener Fuhrpark mit 40 LKW
- Über 4.000 Behälter im Einsatz
- Zeitgerechte Verwertung
- Entsorgung sämtlicher Restabfälle
- Passende Behältergröße für jeden Anwendungsbereich



ZERTIFIZIERUNG UND VERANTWORTUNGSBEWUSSTSEIN

Loacker Recycling Donauwörth ist ein zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb mit integriertem Managementsystem nach ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001.

Darüber hinaus stehen wir mit vollem Verantwortungsbewusstsein ein für:

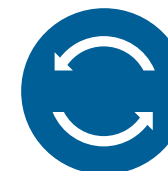
- Nachvollziehbare Prozesse durch eigene Wertstoff-Behandlungsanlagen
- Ihre Abfälle und Wertstoffe werden direkt von Loacker Recycling Donauwörth recycelt
- Sensible Abfälle wie Prototypen werden vernichtet und direkt verarbeitet
- Garantierte Verwertung und Entsorgungssicherheit durch eigene Vermarktung und langfristige Verträge mit Wertstoff-Abnehmern



ABSOLUTE TRANSPARENZ

Loacker Recycling Donauwörth garantiert absolute Transparenz durch korrekte Verwiegung und protokollierte Übernahme aller Materialien:

- Einsatz von geeichten Waagen
- Ständige Kameraaufzeichnung
- Bestens geschultes Fachpersonal



UMWELTGERECHTES UND ENERGIEEFFIZIENTES RECYCLING

Als einer der führenden Recycler Europas setzen wir immer wieder Maßstäbe in Sachen Umweltschutz und Energieeffizienz. Durch den neuesten Stand der Technik garantieren wir Ihnen umweltgerechtes und energieeffizientes Recycling Ihrer Wertstoffe mit höchstmöglicher stofflicher Verwertung.

- Anlagen auf aktuellem Stand der Technik
- Überdachte Lagerbereiche mit Auffangbecken für Wertstoffe mit gefährlichen Flüssigkeiten (z.B. Späne mit Emulsionen)
- Umstellung der gesamten Flotte auf EURO-6-Fahrzeuge

ENTSORGUNGSKONZEPTE VOM SPEZIALISTEN

PRAXISGERECHTE ENTSORGUNGSKONZEPTE FÜR ALLE BRANCHEN

Wertstoff-Kreisläufe und Entsorgungsmanagement sind ein hochkomplexes Thema, das vielen Anforderungen gerecht werden muss. Für jeden neuen Geschäftskunden erstellen wir daher ein Entsorgungskonzept mit dem Ziel, den Materialfluss und die Effizienz der Prozesse zu optimieren. Die Entsorgungsberater von Loacker Recycling Donauwörth begleiten Sie von der ersten Bestandsaufnahme bis zur garantierten Umsetzung Ihres maßgeschneiderten Entsorgungskonzeptes. Wir nehmen uns ausgiebig Zeit, um vor Ort die Abläufe und Bedürfnisse unserer Kunden zu analysieren. Oft ergeben sich bereits da erste Verbesserungsvorschläge. Zu kleine oder unpraktische Sammelbehälter bremsen zum Beispiel noch immer zu oft viele hocheffiziente Produktionsprozesse.

Pressbehälter könnten oftmals durch eine bessere Einstellung effizienter arbeiten. Sicherheitsrisiken wie zum Beispiel falsch gelagerte Lithium-Batterien lassen sich schnell erkennen. Und neue Entsorgungsvorschriften sind nicht immer in jeder Firma bekannt. Bei der Ausarbeitung des Entsorgungskonzeptes bringen wir die aktuellen gesetzlichen Regelungen, ökologische Prinzipien und nicht zuletzt wirtschaftliche Aspekte für die spezifischen Anforderungen Ihres Unternehmens unter einen Hut. Und Sie können sich bei Loacker Recycling Donauwörth auch darauf verlassen, dass sich unsere Entsorgungskonzepte durch garantierte Umsetzbarkeit und höchste Transparenz auszeichnen.



Bestandsaufnahme vor Ort



Branchenspezifische Beratung



Schriftliches Entsorgungskonzept



Dokumentation und Hinweisblätter



Garantierte Umsetzbarkeit



Information über neue Gesetze und Normen



STIMMEN UNSERER KUNDEN

„Die Entsorgungsberater von Loacker Recycling informieren mich proaktiv über neue Gesetze und Normen – zum Beispiel, dass man sämtliche Mineralfasern, die vor 1998 produziert wurden, in Big-Bags sammeln muss.“

Markus Grabher
Jäger Bau

„Mein Loacker Entsorgungsberater kennt die Materialien auf meinem Platz. Weil er immer wieder vor Ort ist, denkt er auch für mich mit. Über den richtigen Behälter für meine Materialien beispielsweise.“

Kurt Muther
Hilti AG

„Schnelle und garantierte Entsorgung bei Auftrag – das ist für uns das Wichtigste, damit es zu keinen Einschränkungen in der Produktion kommt.“

Erwin Dünser
EHG Stahlzentrum GmbH & Co OG

„Wenn's richtig zackig gehen muss, macht unser Entsorgungsberater bei Loacker Recycling sogar das Unmögliche möglich.“

Dietmar Zechner,
Thien e-drives



WUSSTEN SIE SCHON?

ABFALLWIRTSCHAFTSKONZEPT VOM EXPERTEN



Für Betriebe sowie Betriebsstätten mit mehr als 21 Angestellten empfiehlt es sich, ein Abfallwirtschaftskonzept zu erstellen. Dieses sollte im Idealfall alle sieben Jahre aktualisiert und auf den neusten Stand gebracht werden.

Bei Neu- oder Umbauten eines Betriebes bzw. einer Betriebsstätte ist die Erstellung eines maßgeschneiderten Abfallwirtschaftskonzeptes – unabhängig von der Mitarbeitendenanzahl – ebenfalls zu empfehlen.

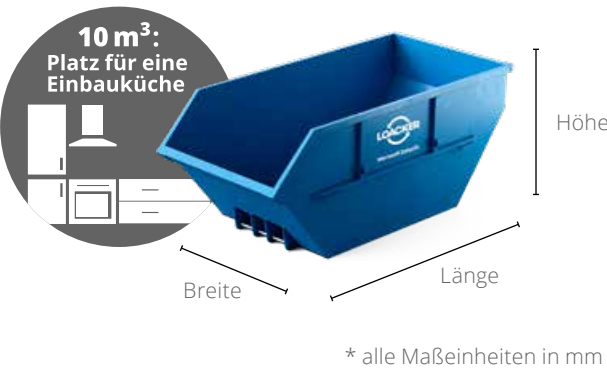
PRODUKTÜBERSICHT

Locker Recycling Donauwörth bietet Ihnen die größte Auswahl an verschiedenen Sammelbehältern in Deutschland. Gerne beraten wir Sie, welche Behälterlösungen für Ihre Wertstoffe am besten geeignet sind. Neben unterschiedlichsten Universal-Behältern finden Sie auf den folgenden Seiten auch Speziallösungen wie Pressen mit GPRS-Steuermodul.



BEHÄLTERLÖSUNGEN

Schnell, sauber und umweltfreundlich: Bei Locker Recycling Donauwörth finden Sie die größte Auswahl an Sammelbehältern für Ihren individuellen Bedarf und jeden Wertstoff. Unsere leistungsstarke Logistik mit eigener Disposition und modernstem Fuhrpark sorgt für eine zeitgerechte Abholung, Verwertung und die Entsorgung der kompletten Mengen.



* alle Maßeinheiten in mm

ABROLLBEHÄLTER



Abrollbehälter

40 m³ | 20 m³

40 m³ Abrollbehälter
7.000 lang | 2.420 breit | 2.250 hoch

20 m³ Abrollbehälter
7.000 lang | 2.420 breit | 1.500 hoch

Für die Entsorgung von
Mischschrott, Metalle, Späne, Kunststoffe, Holz, Papier, Gewerbemüll, Haushaltsgeräte etc.



Abrollbehälter gedeckt

40 m³

40 m³ Abrollbehälter gedeckt
7.000 lang | 2.520 breit | 2.250 hoch

Für die Entsorgung von
Mischschrott, Metalle, Späne, Kunststoffe, Holz, Papier, Gewerbemüll, Haushaltsgeräte etc.



Pressbehälter

22 m³ | 10 m³

22 m³ Pressbehälter
7.050 lang | 2.500 breit | 2.705 hoch
Produktbezeichnung: PRS 22 M3

10 m³ Pressbehälter
4.700 lang | 2.000 breit | 2.400 hoch
Produktbezeichnung: PRS 10 M3

Für die Entsorgung von
Kunststoffe, Papier, Gewerbemüll, Kartonnagen etc.

* alle Maßeinheiten in mm

ABSETZBEHÄLTER



Absetzmulde

10 m³ | 7 m³ | 4 m³

10 m³ Absetzmulde
4.600 lang | 1.900 breit | 1.900 hoch

7 m³ Absetzmulde
3.400 lang | 1.900 breit | 1.500 hoch

4 m³ Absetzmulde
3.570 lang | 1.930 breit | 1.000 hoch

Für die Entsorgung von
Bauschutt, Mischschrott, Metalle, Eisen, Späne, Papier, Glas, Gewerbemüll, Sperrmüll, Holz etc.

Absetzmulde gedeckt

10 m³ | 7 m³ | 5 m³

10 m³ Absetzmulde gedeckt
4.400 lang | 2.050 breit | 1.700 hoch

7 m³ Absetzmulde gedeckt
3.400 lang | 1.900 breit | 1.500 hoch



UMLEERBEHÄLTER



Dichter Spänebehälter mit integrierter Auffangwanne

1,6 m³ | 0,8 m³

1,6 m³ Spänebehälter mit Auffangwanne
1.600 lang | 1.200 breit | 920 hoch

0,8 m³ Spänebehälter mit Auffangwanne
1.200 lang | 800 breit | 920 hoch

Für die Entsorgung von
Mischschrott, Metalle, Eisen, Späne etc.



Stapelbehälter

1,6 m³ | 0,8 m³

1,6 m³ Stapelbehälter
1.600 lang | 1.200 breit | 920 hoch

0,8 m³ Stapelbehälter
1.200 lang | 800 breit | 920 hoch

Für die Entsorgung von
Mischschrott, Metalle, Eisen, Glas,
E-Schrott, Kabel, Bauschutt etc.



Kunststoffbehälter

1.100 l | 770 l

1.100 l Kunststoffbehälter
1.075 lang | 1.370 breit | 1.380 hoch
Produktbezeichnung: UML 1100 L PE

770 l Kunststoffbehälter
800 lang | 1.300 breit | 1.340 hoch
Produktbezeichnung: UML 660 L PE

Für die Entsorgung von
Papier, Kunststoffe, Glas, Grünabfall etc.

SPEZIALBEHÄLTER



Stahl-Umleerbehälter gedeckt

7,5 m³ | 4,5 m³ | 2,5 m³

7,5 m³ Stahl-Umleerbehälter gedeckt
3.020 tief | 1.860 breit | 1.780 hoch
Produktbezeichnung: UML 7.5 M3 STA OR

4,5 m³ Stahl-Umleerbehälter mit Rädern
2.090 tief | 2.050 breit | 1.800 hoch
Produktbezeichnung: UML 4.5 M3 STA MR

2,5 m³ Stahl-Umleerbehälter mit Rädern
1.380 tief | 2.050 breit | 1.600 hoch
Produktbezeichnung: UML 2.5 M3 STA MR

Für die Entsorgung von
Papier, Folie, Gewerbemüll



Holzrahmen SBB

1.200 lang | 800 breit | 400 hoch



Gitterrahmen

1.200 lang | 800 breit | 800 hoch

* alle Maßeinheiten in mm

AKTENVERNICHTUNG

NORMGERECHTE AKTEN- UND DATENVERNICHTUNG MIT LOACKER RECYCLING



Mit Locker Recycling gehen Sie bei der Vernichtung von sensiblen Akten, elektronischen Datenträgern und auch von Prototypen auf Nummer sicher. Das Locker SAVE System ist ein ausgeklügeltes Gesamtkonzept zur normgerechten Sammlung, Entsorgung und Vernichtung von Akten und Daten. Sie erfüllen damit Ihre gesetzliche Sorgfaltspflicht, wie sie zum Beispiel bei Personaldaten gefordert ist.

FÜR DIE ENTSORGUNG VON

Papier, Akten, Ordner, Pläne,
Magnetbänder, Disketten, Festplatten,
CDs, Mikrofilme, Prototypen



BESONDERHEITEN

- Abschließbare Sammelbehälter in verschiedenen Größen
- Abholung in geschlossenem Fahrzeug
- Überwachte Vernichtung
- Für Ordner, Akten, Papiere, Pläne, Magnetbänder, Disketten, Festplatten, CDs, Mikrofilme, Prototypen etc.
- Garantierte Sicherheit nach DS-GVO gem. DIN 663
- Umweltgerechtes Recycling der Wertstoffe
- Ausstellung einer Vernichtungsbestätigung (Zertifikat)



MAßE

500 l: 718 tief | 1.176 breit | 1.000 hoch

Im Behälter ist Platz für ca. 70 Ordner

Produktbezeichnung: AKT 500 L

250 l: 623 tief | 530 breit | 1.045 hoch

Im Behälter ist Platz für ca. 40 Ordner

Produktbezeichnung: AKT 250 L

* alle Maßeinheiten in mm

„

„Die Locker Aktenbehälter sind perfekt für die Vernichtung von sensiblen Kunden-Akten über Ausschreibungen, Angebote, Abrechnungen, Pläne und so weiter.“

Michael Giesinger, Zementol

“



FAHRZEUGE

Durch ein computergesteuertes Fahrtenbuchmanagement und den eigenen Locker Fuhrpark mit 40 LKW in Donauwörth ist ein reibungsloser Ablauf der zu erledigenden Aufträge garantiert. Das Bringen und Holen der Behälter sowie das Leeren erfolgen per E-Mail oder online über unser Kundencenter bzw. nach vereinbartem Rhythmus.



Pritschenwagen



Fahrtechnische Maße
7.200 lang | 2.500 breit | 2.500 hoch

Höchste zulässige Nutzlast 2.600 kg



4-Achs-Schrottkranwagen

Fahrtechnische Maße
9.330 lang | 2.550 breit | 4.000 hoch
Einsatzmaße
Maximale Betriebshöhe: 6.500 hoch

Höchste zulässige Nutzlast 15.020 kg

Wendekreis Ø: 19.642 mm

* alle Maßeinheiten in mm



Wendekreis Ø:
3-Achs-Frontlader mit Behälter: 17.000 mm
3-Achs-Frontlader: 16.400 mm

3-Achs-Frontlader mit 4,5 m³ Umleerbehälter

Fahrtechnische Maße
10.500 lang | 2.550 breit | 3.890 hoch
Einsatzmaße
Maximale Betriebslänge: 13.700 lang

Höchste zulässige Nutzlast 8.440 kg



Wendekreis Ø: 18.426 mm

4-Achs-Abroller

Fahrtechnische Maße
8.510–10.200 lang | 2.550 breit | 3.220 hoch
Einsatzmaße
Maximale Betriebslänge: 17.510 lang
Maximale Betriebshöhe: 4.000 hoch

Höchste zulässige Nutzlast 18.600 kg



Wendekreis Ø:
3-Achs: 14.700 mm

3-Achs-Absetzer

Fahrtechnische Maße
7.450 lang | 2.550 breit | 3.450 hoch
Einsatzmaße
Maximale Betriebslänge: 13.800 lang
Maximale Betriebshöhe: 5.700 hoch

Höchste zulässige Nutzlast 12.200 kg

2-Achs-Absetzer

Fahrtechnische Maße
6.700 lang | 2.550 breit | 3.350 hoch

Höchste zulässige Nutzlast 7.180 kg



Wendekreis Ø: 18.100 mm

3-Achs-Kastenwagen

Fahrtechnische Maße
9.790 lang | 2.550 breit | 4.000 hoch
Einsatzmaße

Höchste zulässige Nutzlast 12.800 kg



Wendekreis Ø: 15.500 mm

Sattelzugmaschine mit Stahlkipper

Fahrtechnische Maße
13.420 lang | 2.550 breit | 3.811 hoch

Höchste zulässige Nutzlast 26.680 kg